



Conseil Technique – Technical Advise

# Montage du second taquet de piano

## Fitting the second piano cleat



Matériel

- Perceuse électrique
- Foret 3mm et 5mm
- Fraise à 90°
- Tournevis cruciforme
- Clé 7mm
- Mastic PU et pompe
- Crayon à papier

Contenu du Kit

- 1 taquet Harken Micro
- 1 filoir taquet Micro
- 1 filoir
- 4 vis 4x35mm
- 4 écrous HU4
- 4 rondelles 4mm

Étapes

Il est conseillé de procéder à cette opération bateau démonté avec le bras avant retiré. Ça laissera suffisamment d'espace pour bien travailler.

Le second taquet et le filoir doivent être installés symétriquement au premier taquet par rapport à l'axe de la coque centrale.

1. Prendre les mesures pour positionner le taquet et le filoir.
2. Dessiner au crayon gris l'emplacement des éléments.
3. Positionner le taquet et le filoir aux endroits délimités par le crayon gris.
4. Pré-percer avec un foret de 3mm, à travers les trous prévus pour les vis, le taquet et le filoir pour positionner les trous.
5. Retirer les éléments.

Equipment

- Electric drill
- 3mm and 5mm drill bit
- 90° milling cutter
- Cross-head screw
- 7mm spanner
- PU putty and pump
- Pencil

Kit content

- 1 Harken micro carbo-cam cleat
- 1 Micro cleat fairlead
- 1 fairlead
- 4 screws 4x35mm
- 4 HU4 nuts
- 4 washers 4mm

Steps

It is advisable to carry out this operation with the front arm removed. This will leave enough space to work properly.

The second cleat and the fairlead should be installed symmetrically to the first cleat in relation to the centreline of the main hull.

1. Take the measurements to position the cleat and the fairlead.
2. Draw the location of the elements with a pencil.
3. Position the cleat and the fairlead in the areas marked with a pencil.
4. Pre-drill with a 3mm drill bit, through the screw holes, the cleat and the wire to position the holes.
5. Remove the elements.

6. Percer les trous au diamètre 5mm et fraiser très légèrement les trous.
7. Nettoyer la surface, dépolir et dégraisser.
8. Appliquer un cordon fin de mastic PU sous les pièces autour des trous.
9. Les mettre en place et les visser, ne pas oublier les rondelles. Ne pas appliquer une pression trop forte, ça empêcherait le taquet de fonctionner convenablement.

6. Drill the holes to 5mm diameter and lightly countersink the holes.
7. Clean the surface, remove dust and grease.
8. Apply a thin bead of PU putty under the parts around the holes.
9. Put them in place and screw them down, do not forget the washers. Do not apply too much pressure as this will prevent the cleat from working properly.