



Conseil Technique – Technical Advise

Mise en Œuvre de Antifouling

Anti-fouling paint



Pour ceux qui souhaite laisser leur bateau au mouillage il est important de protéger le gelcoat du développement de la faune et flore marine et du phénomène d'osmose par l'application d'un antifouling.

Matériel

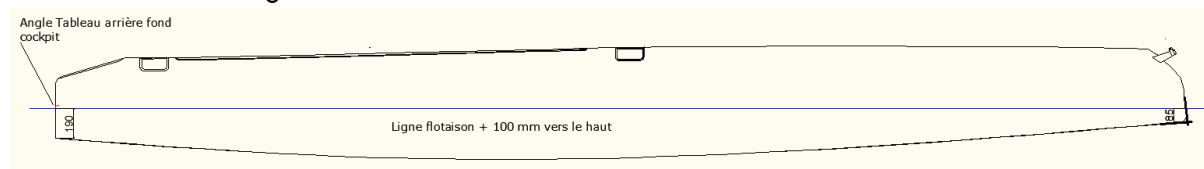
- Peinture antifouling
- Primaire
- Pistolet

Nous préconisons de ne faire que la coque centrale et le puit de dérive, en effet au mouillage, les flotteurs sont à peine dans l'eau. Cependant, il est conseillé de les passer à l'éponge une fois par semaine. Les finitions des plans de joint, bande de surépaisseur de gelcoat, font partie des règles de classe. Vous devez impérativement les garder comme expliqué dans la partie : « Documents descriptifs complémentaire, Finition des plans de joint » des règles de classe.



Etapas

1. Bateau démonté, caler la Coque Centrale retournée.
2. Tracer une ligne de flottaison selon document dessous.



3. Masquer les bordées.
4. Déglacer au papier, grain 350 ou 500 mm.
5. Application d'un primaire époxy au pistolet : celui-ci doit permettre de rendre étanche le gelcoat afin de combattre le phénomène d'osmose.
6. Ponçage du primaire.
7. Application de l'antifouling au pistolet.
8. Finitions en fonction des attentes de chacun.

For those who want to leave their boat at anchor it is important to protect the gelcoat layer from marine Fauna and Flora development on its structure and from osmosis phenomena with an antifouling application.

Equipment

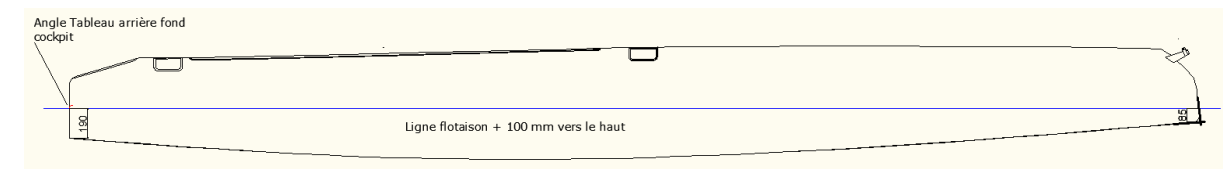
- Anti-fouling paint
- Primary epoxy coating
- Paint sprayer

We recommend the protection of only the central hull and the rift well, in fact, at anchor the floats are barely water deep. However, it is recommended to sponge them once a week. The finishing touch of the seals parts, a strip of thick oversize layer gelcoat, are part of the OD class rules. You must absolutely keep to it as explained in the paragraph: » additional descriptive documents, finishing touch of the seals parts ».



Steps

1. Boat disassembled, immobilise the overturned central hull.
2. Trace a flotation line as shown below in the attached document.



3. Cover-protect the edges.
4. Sand down the part, use sand paper grit 350 or 500 mm.
5. Application of a primary epoxy coating via spraying: This action must result in the total sealing of the gelcoat layer in order to fight the osmosis phenomena.
6. Sanding of primary layer.
7. Antifouling application via spraying.
8. Finishing stage, according to expectations.